

## Серия многооборотных редукторов IS

Серия многооборотных редукторов IS разработана с учётом требований Заказчика и имеет съёмную рабочую втулку для обработки под шток арматуры.

Стандартный диапазон рабочих температур от -40 °С до 120 °С, по запросу возможны другие диапазоны.

Стандартные фланцы на входе и на выходе по ISO5210. Так же можно установить фланцы по стандартам DIN.

### Применение

Редукторы Rotork серии IS предназначены для управления многооборотной арматурой: задвижками, вентилями, заслонками и затворами. Подходят как под ручное управление, так и совместно с приводом.

### Спецификация окружающей среды

Корпус по стандарту IP67 может работать под водой на глубине 1 метра в течении 30 минут.

Корпус по стандарту IP68 может работать под водой на глубине до 15 метров.

## IS Многооборотный Редукторы с чугунным корпусом

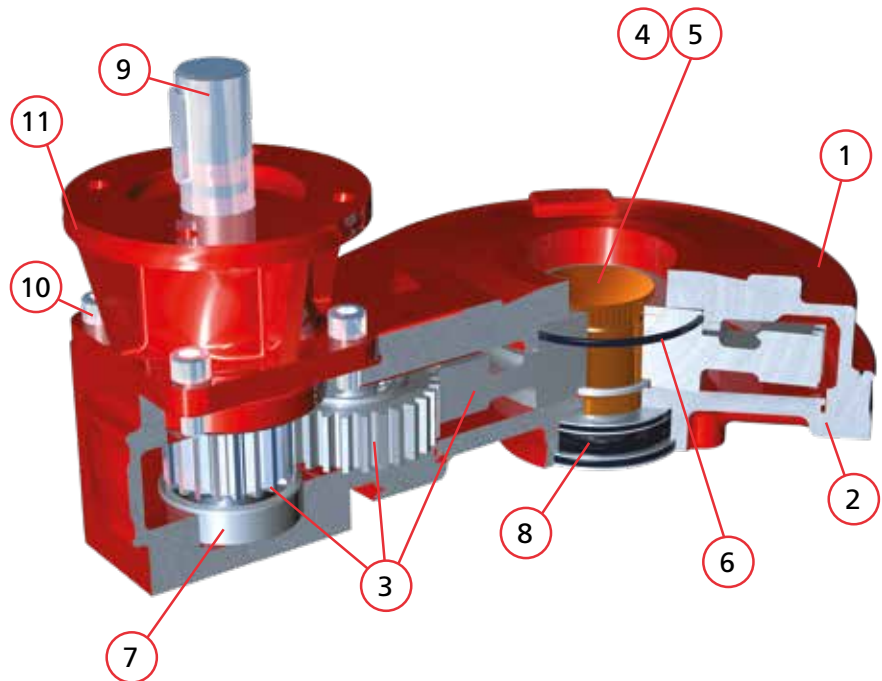
### Характеристики

- Полностью герметичная передача
- Смазка заполнена на весь срок службы и полностью герметична
- Любые передаточные числа
- Съёмная рабочая втулка
- Доступны цилиндрические и конические комбинации
- Входная шестерня установлена на шариковых подшипниках

### Опции

- Входной фланец, ориентированный сверху или снизу
- Дополнительный цилиндрический или конический входной редуктор
- Фланцы на входе под привод
- Двухскоростные входные редукторы
- Высокая и низкая температуры
- Штурвалы с исполнением под "замок"
- Атомный
- IP68
- Подземное исполнение
- Водоотведение
- Механический дисковый позиционный индикатор
- Гибкие удлинители
- Пожаробезопасность по ISO10497
- Система блокировки

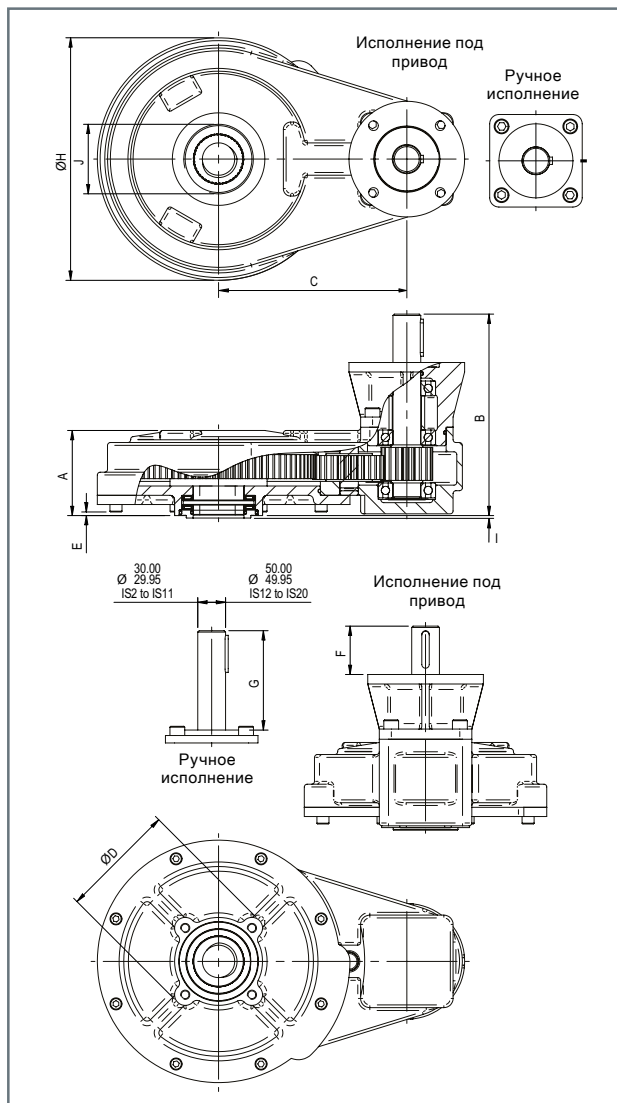
## IS Многооборотный редукторы с чугунным корпусом



Спецификация материалов для цилиндрических редукторов IS Rotork

N	Описание	Материал	Стандарт Великобритании	Стандарт США	Стандарт DIN
1	Корпус (IS2 по IS7, IS12 и IS13)	Чугун литой	BS1561 EN-GJL-250	ASTM A48 35B/40B	GG-25
	Корпус (IS8 по IS11 и IS15 по IS20)	Чугун с шаровидным графитом	BS1563 EN-GJS-450-10	ASTM A536 65-45-12	GGG-40
2	Основание	Чугун с шаровидным графитом	BS1561 EN-GJS-450-10	ASTM A536 65-45-12	GGG-40
3	Шестерни	Чугун с шаровидным графитом	BS1563 EN-GJS-700-2	AISI/SAE 1010 или 4340	GGG-70
		Сталь	BS970 605M36T		
4	Выходная втулка (тип B)	Сталь	BS970 070M20	AISI/SAE 1023	C22
5	Выходная втулка (тип A)	Алюминиевая бронза	BS1400 AB2	ASTM B505 C95800	
6	Уплотнения	Нитриловая резина			
7	Подшипники на входном валу	Шариковые подшипники			
8	Упорные подшипники на выходном валу	Игольчатые подшипники (кроме редукторов 14, 16, 18, 19 и 20, которые имеют упорные роликовые подшипники)			
9	Входной вал	Сталь	BS970 605M36T	AISI/SAE 4340	42 MnMo 7
10	Крепеж	Сталь	BS3692 и BS4168		
11	Корпус входной	Чугун литой	BS1561 EN-GJL-250	ASTM A48 35B/40B	GG-25
	Смазка	Ренолит CL-X2			
	Финишная обработка	Серая грунтовка PE3 (другие обработки доступны по запросу)			

Замечание. Компания Rotork оставляет за собой право изменять данные с целью улучшения характеристик оборудования без предварительного уведомления.



### Параметры входных фланцев

Входной фланец	Диаметр фланца и толщина	Диаметр вала	Размеры шпонки
F10 и FA10	Ø125 x 10	Ø20.00 - 0.05	6 x 6 x 40
F14 и FA14	Ø175 x 15	Ø30.00 - 0.05	8 x 7 x 40
F16 и FA16	Ø210 x 20	*Ø40.00 - 0.05	**12 x 8 x 55
F25 и FA25	Ø300 x 20	Ø50.00 - 0.05	14 x 9 x 55
F30	Ø350 x 20	Ø50.00 - 0.05	14 x 9 x 80
ROTORK G30	Ø418 x 20	Ø50.00 - 0.05	14 x 9 x 80

\* Ø30.00 для IS6 и IS7.

\*\* 8 x 7 x 40 для IS6 и IS7.

Редуктор	Макс. диаметр штока под шпонку BS4235	Макс. диаметр штока под трапециевидную резьбу		Масса (кг)
		(дюйм)	(мм)	
IS2	40.0	1 3/4"	45	19
IS3	52.0	2 1/8"	55	20
IS4	40.0	1 3/4"	45	25
IS5	52.0	2 1/8"	55	30
IS6	52.0	2 1/8"	55	45
IS7	68.0	2 7/8"	73	50
IS8	68.0	2 7/8"	73	75
IS9	76.0	3 3/8"	86	82
IS10	76.0	3 3/8"	86	108
IS11	96.0	3 7/8"	100	122
IS12	96.0	3 7/8"	100	185
IS13	121.0	5"	127	220
IS15	121.0	5"	127	270 (F35), 305 (F40)
*IS16	130.0	5 7/8"	150	400
IS17	121.0	5"	127	536
*IS18	130.0	5 7/8"	150	658
**IS19	170.0	7 3/8"	190	607 (F40), 764 (F48)
***IS20	206.0	8 3/4"	225	745 (F48), 980 (F60)
****IS21	206.0	8 3/4"	225	1052

Втулка из алюминиевой бронзы стандартно поставляется с глухим отверстием.

"Отлитое" отверстие \*Ø60 или опционально Ø40, \*\*\*Ø90 или опционально Ø50 и \*\*\*\*Ø100. \*\*Обработанное отверстие Ø75 или опционально Ø62.

Редуктор	Передающее отношение	A	B	C	ØD	E	F	G	ØH	I	J	Входной фланец (под привод)	Выходной фланец (под арматуру)
IS2	1, 2 и 3:1	87	221	153	125	-5	51	113	172	3	2.5 BSP или NPT	F10 и F14	F10
IS3	1, 2 и 3:1	109	230	153	172	17	51	113	172	4	2.5 BSP или NPT	F10 и F14	F14
IS4	2, 3, 4 и 6:1	92	221	204	125	4	51	113	262	3	2.5 BSP или NPT	F10 и F14	F10
IS5	2, 3, 4 и 6:1	115	239	204	175	27	51	113	262	4	2.5 BSP или NPT	F10 и F14	F14
IS6	2, 3, 4, 6 и 8:1	119	235	305	166	4	51	113	330	4	3.5 BSP или NPT	F10, F14 и F16	F14
IS7	2, 3, 4, 6 и 8:1	120	236	305	200	5	51	113	330	5	3.5 BSP или NPT	F10, F14 и F16	F16
IS8	4, 6, 8, 10, 12 и 15:1	183	343	333	210	38	60	155	330	5	4 BSP или NPT	F10, F14, F16 и F25	F16
IS9	4, 6, 8, 10, 12 и 15:1	189	349	333	300	44	60	155	330	5	4 BSP или NPT	F10, F14, F16 и F25	F25
IS10	4, 6, 8, 10, 12 и 15:1	221	376	356	300	41	60	155	412	5	5 BSP или NPT	F14, F16 и F25	F25
IS11	4, 6, 8, 10, 12 и 15:1	242	397	356	350	62	60	155	412	5	5 BSP или NPT	F14, F16 и F25	F30
IS12	8, 10, 12 и 15:1	282	437	407	350	62	60	155	412	5	-	F14, F16 и F25	F30
IS13	8, 10, 12 и 15:1	298	453	407	410	78	60	155	520	5	-	F14, F16 и F25	F35
IS15	10, 12 и 15:1	413	564	454	410	72	60	155	520	5/8	-	F14, F16 и F25	F35, F40
IS16	10, 12 и 15:1	525	676	454	476	184	60	155	520	8	-	F14, F16 и F25	F40
IS17	15 и 24:1	483	663	610	410	72	90	185	705	5	-	F16, F25, F30 и F35	F35
IS18	15 и 24:1	595	775	610	476	184	90	185	705	8	-	F16, F25, F30 и F35	F40
IS19	15 и 24:1	647	827	610	476	236	90	185	705	8	-	F16, F25, F30 и F35	F40, F48
IS20	15 и 24:1	710	890	610	555	299	90	185	705	8	-	F16, F25, F30 и F35	F48, F60
IS21	15 и 24:1	780	960	610	TBC	369	90	185	705	8	-	F16, F25, F30 и F35	F60

Все размеры в мм.

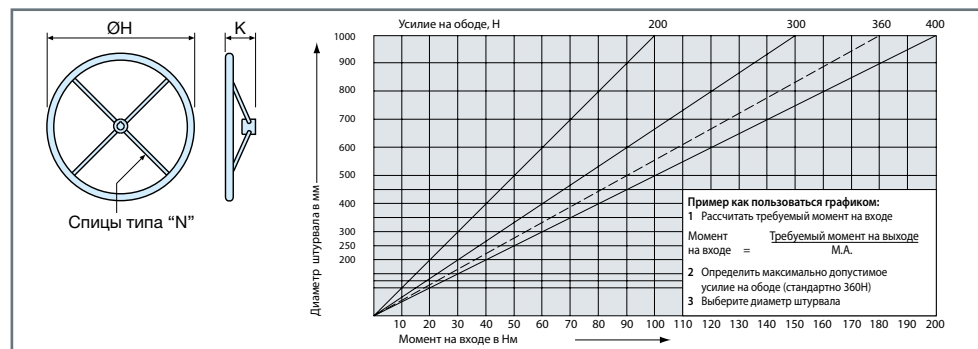
Таблица подбора редукторов

Редуктор	Номинальное передаточное отношение					Точное передаточное отношение					Руч. вых. кр. момент (Нм)	Макс. руч. осевое усилие (кН)	Моториз. вых. кр. момент (Нм)	Макс. моториз. осевое усилие (кН)	Коэффициент усиления ±10%*							
	1	2	3	6	8	1.25	2.04	3.00	6.00	8.00					15.03	15.03	14.66	14.66	1.125	1.830	2.700	5.400
IS2	1	2	3			1.25	2.04	3.00				508	54	406	53	1.125	1.830	2.700				
IS3	1	2	3			1.25	2.04	3.00				508	178	406	177	1.125	1.830	2.700				
IS4	2	3	4	6		2.12	3.00	4.10	6.00			850	54	678	53	1.900	2.700	3.690	5.400			
IS5	2	3	4	6		2.12	3.00	4.10	6.00			850	178	678	177	1.900	2.700	3.690	5.400			
IS6	2	3	4	6	8	2.00	3.00	4.00	6.00	8.00		1700	178	1355	177	1.800	2.700	3.600	5.400	7.200		
IS7	2	3	4	6	8	2.00	3.00	4.00	6.00	8.00		1700	356	1355	266	1.800	2.700	3.600	5.400	7.200		
IS8	4	6	8	10	12	15	4.01	6.10	7.95	10.20	12.26	15.03	2550	356	2033	266	3.600	5.490	7.156	9.180	11.030	13.520
IS9	4	6	8	10	12	15	4.01	6.10	7.95	10.20	12.26	15.03	2550	445	2033	355	3.600	5.490	7.156	9.180	11.030	13.520
IS10	4	6	8	10	12	15	4.04	6.11	7.81	10.17	12.11	14.66	5423	445	4067	355	3.633	5.500	7.025	9.156	10.900	13.194
IS11	4	6	8	10	12	15	4.04	6.11	7.81	10.17	12.11	14.66	5423	670	4067	500	3.633	5.500	7.025	9.156	10.900	13.194
IS12	8	10	12	15			8.09	9.99	11.83	15.15		10846	670	8135	500	7.280	8.993	10.649	13.632			
IS13	8	10	12	15			8.09	9.99	11.83	15.15		10846	1112	8135	834	7.280	8.993	10.649	13.632			
IS15	10	12	15				9.86	12.00	15.00			19000	1112	16270	834	8.870	10.800	13.500				
IS16	10	12	15				9.86	12.00	15.00			19000	1557	16270	1320	8.870	10.800	13.500				
IS17	15	24					15.17	24.09				46100	1112	43386	834	13.650	21.680					
IS18	15	24					15.17	24.09				46100	1557	43386	1320	13.650	21.680					
IS19	15	24					15.17	24.09				46100	2242	43386	1668	13.650	21.680					
IS20	15	24					15.17	24.09				46100	3342	43386	2224	13.650	21.680					
IS21	15	24					15.17	24.09				46100	4350	43386	2900	13.650	21.680					

Для ручного применения статический запас прочности 1.5. Для применения с приводом статический запас прочности 2. \*Указанный коэффициент усиления достигается через несколько циклов работы арматуры.

### Размеры

Тип	ØН	К	N
F200	200	75.5	3
F300	300	100.5	3
F400	400	100.5	4
F500	500	100.5	4
F600	600	100.5	4
F700	700	100.5	6
F800	800	100.5	6
F900	900	100.5	6
F1000	1000	100.5	6
F1100	1100	100.5	6
F1200	1200	100.5	8



**Rotork Gears UK**  
9 Brown Lane West  
Holbeck, Leeds LS12 6BH  
England  
tel +44 (0)113 256 7922  
email sales@rotorkgears.com

**Rotork Gears Americas**  
1811 Brittmoore  
Houston, Texas 77043, USA  
tel +1 713 9837381  
fax +1 713 8568022  
email gears@rotorkgears.com

**Roto Hammer Industries**  
Rotork Tulsa, Inc.  
4433 West 49th Street, Suite D  
Tulsa, OK 74107, USA  
tel +1 800-477-7686  
email sales@rotohammer.com

**Rotork Gears BV**  
Nijverheidstraat 25  
7581 PV Losser  
P.O. Box 98, 7580 AB Losser  
The Netherlands  
tel +31 (0)53 - 5388677  
fax +31 (0)53 - 5383939  
email info@rotorkgears.nl

**Rotork Gears Shanghai**  
No. 260 Lian Cao Road  
Xin Mei Urban Industrial Park  
Min Hang District  
Shang Hai 201108  
China  
tel 0086 21 33236200  
fax 0086 21 64348388  
email info@rotorkgears.com.cn

**Rotork Gears India**  
165/166, Bommasandra  
Jigani Link Road  
Kiadb Industrial Area, Anekal  
Thaluk  
Jigani Hobli, Bangalore 562106  
India  
tel +91 80 3098 1600  
fax +91 80 3098 1610  
email sales@rotork.co.in

**Rotork Gears S.R.L.**  
Viale Europa 17  
20090 Cusago (MI)  
Italy  
tel +39 0290 16711  
fax +39 0290 390368  
email rgsrl.sales@rotork.com

Полный перечень наших продаж и услуг  
в мире размещён на нашем веб-сайте  
по адресу

[www.rotork.com](http://www.rotork.com)